

両頭機加工範囲 & 公差表

両頭機300(MD300) 加工範囲=板厚4~150t 長さ25~300mm * 6Fは25mm~長さ、材質により加工範囲は異なります

両頭機500(MD500) 加工範囲=板厚4~150t 長さ100~500mm * 6Fは100mm~長さ、材質により加工範囲は異なります

精密加工(マシニング)長さ、材質により、加工範囲が異なるので要相談

サイズ		10-24	25-99	100-200	201-300	301-400	401-500
サイズ	10-24	精密加工範囲					精密加工範囲
	25-99		MD300		幅長さ±0.05	精密加工範囲	精密加工範囲
	100-200			MD500可	MD500可		幅長さ±0.05
	201-300			MD500可	MD500可		
	301-400		精密加工範囲				
	401-500	精密加工範囲	精密加工範囲				MD500
	板厚範囲						


*

* 6F(AA面)公差=~250.0mm±0.05mm 250.1mm~500mm±0.1mm

双面铣加工范围 & 公差表

 铣面机300(MD300) 加工范围=板厚4~150t 长度25~300mm * 6F:25mm~, 根据材质确认具体加工范围

 铣面机500(MD500) 加工范围=板厚4~150t 長さ100~500mm * 6F:100mm~根据材质确认具体加工范围

 精密加工(加工中心)根据材质确认具体加工范围

尺寸		10-24	25-99	100-200	201-300	301-400	401-500
尺寸	10-24	精密加工范围					精密加工范围
	25-99		MD300		长宽 ±0.05	精密加工范围	精密加工范围
	100-200			MD500可	MD500可		长宽 ±0.05
	201-300			MD500可	MD500可		
	301-400		精密加工范围				
	401-500	精密加工范围	精密加工范围				MD500

*

板厚范围

4-150mm

* 6F(AA面)公差= ~250.0mm ±0.05mm 250.1mm ~500mm ±0.1mm